



聚乙烯(PE)管道系统熔接设备和工具



Fusion的战略是成为客户首选的合作伙伴,成为全球天然气、水、废水、灌溉和采矿行业聚乙烯管道系统产品和服务的领先创新者、制造商和供应商……

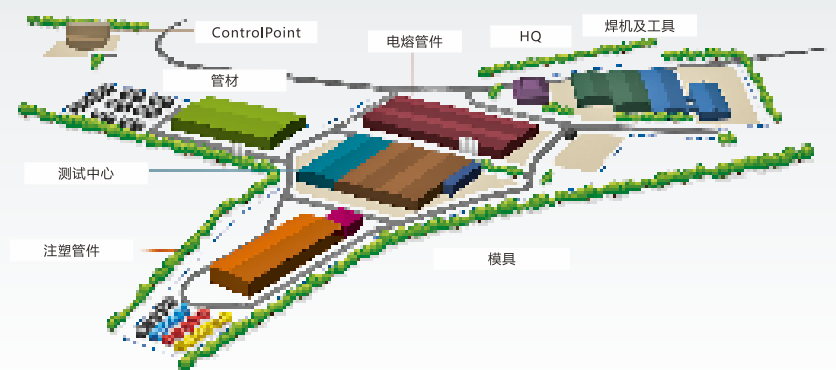
Fusion是电熔管件、PE球阀及相关产品和服务的设计、制造和分销的国际领导者。

Fusion是一家创新者,负责许多突破,包括Fusamatic自动识别铜销技术、全面的产品可追溯性和Fusion Assist资产管理应用程序。

Fusion在英国、埃及和中国都建立生产基地,为Fusion的分销网络、独立分销商和公用事业终端用户提供服务。

Fusion是推广聚乙烯用于天然气、水、废水、采矿和灌溉压力管网的先驱。我们为传统感到自豪。但我们更希望在今天和未来继续为客户提供卓越的服务。

自2017年以来,Fusion成为AVK集团的成员。AVK是一家私营工业集团,目前在全球拥有100多家公司。



港华辉信工程塑料(中山)有限公司由香港中华煤气有限公司和英国Fusion集团共同投资成立,开业于2002年10月,位于孙中山故里广东省中山市。

港华辉信全套引进英国Fusion的生产技术及质量管理体系,生产国际一流水平的高质量的PE管件,并在中国独家代理销售英国Fusion的PE管道焊机和工具。港华辉信将秉承母公司的经营和服务理念,力争成为PE焊接技术领域的专家。

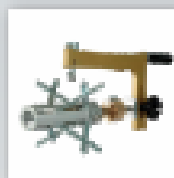
目前港华辉信已在中山、成都、沈阳、南京和济南设立售后服务点。



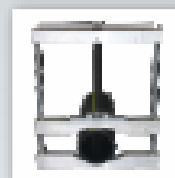
目录



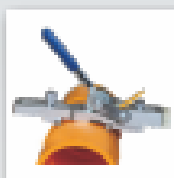
Gator - 全自动
热熔对接焊机
第 4 页



旋转刮刀
第 15 页



校圆器
第 23 页



外刨边器
第 7 页



电熔夹具
第 17 页



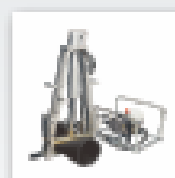
压扁器
第 24 页



管材抬升器
第 7 页



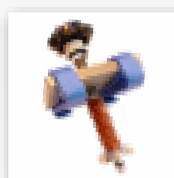
电熔夹具
第 19 页



压扁设备
第 25 页



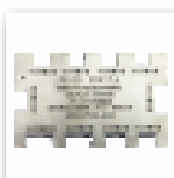
管道支撑滑轮
第 8 页



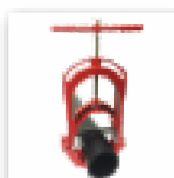
电熔鞍型工具
第 20 页



压扁设备
第 26 页



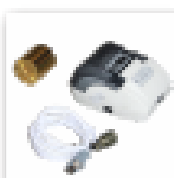
卷边宽度卡
第 8 页



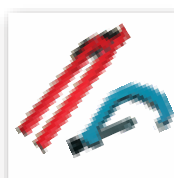
切管设备
第 21 页



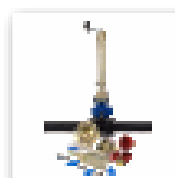
压扁复圆夹具
第 27 页



数据打印机
第 9 页



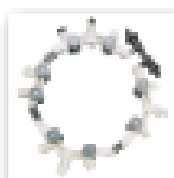
切管设备
第 22 页



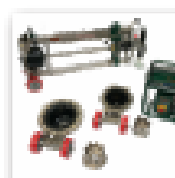
带压开孔钻机
第 28 页



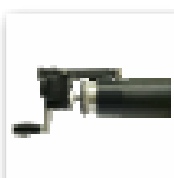
SBOX-Max 电熔焊机
第 10 页



切管设备
第 22 页



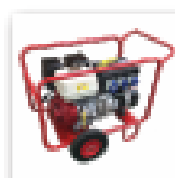
大口径带压开孔钻机
第 29 页



旋转刮刀
第 14 页



校圆器
第 23 页



小型发电机组
第 31 页

Gator – 全自动热熔对接焊机

全自动热熔对接焊机用来安装PE燃气和给水管道，其设计和研发的基本思路是通过电脑程序控制和监测所有的焊接参数（温度、压力、时间、位移以及各个动作的顺序），最大程度地减少焊机和操作人员的误操作，当任何一个焊接参数超出焊接标准所允许的偏差范围时，焊机会自动中止焊接过程。

1982年，Fusion在全球范围内率先推出真正具有商业价值的全自动热熔对接焊机，随即被广泛用于英国燃气PE工程。全自动焊机投入使用后，大大减少了PE管道施工过程中的违规操作，为高质量的安装创造了条件，成为越来越多公用事业公司对PE管道安装的基本要求。

2000年，Fusion第二代全自动热熔对接焊机Gator问世。Gator焊机内置多种焊接参数标准，焊机电路设计更简单和易于维修，快速装夹系统使得焊接效率提高30%。

2015年，更加先进、更加可靠的Gator Mk2开始投放市场。

Gator系列热熔对接焊机的设计、制造符合和超过GIS/PL2-3:2006，ISO12176-1:2012或GB/T 20674-1:2006标准要求。

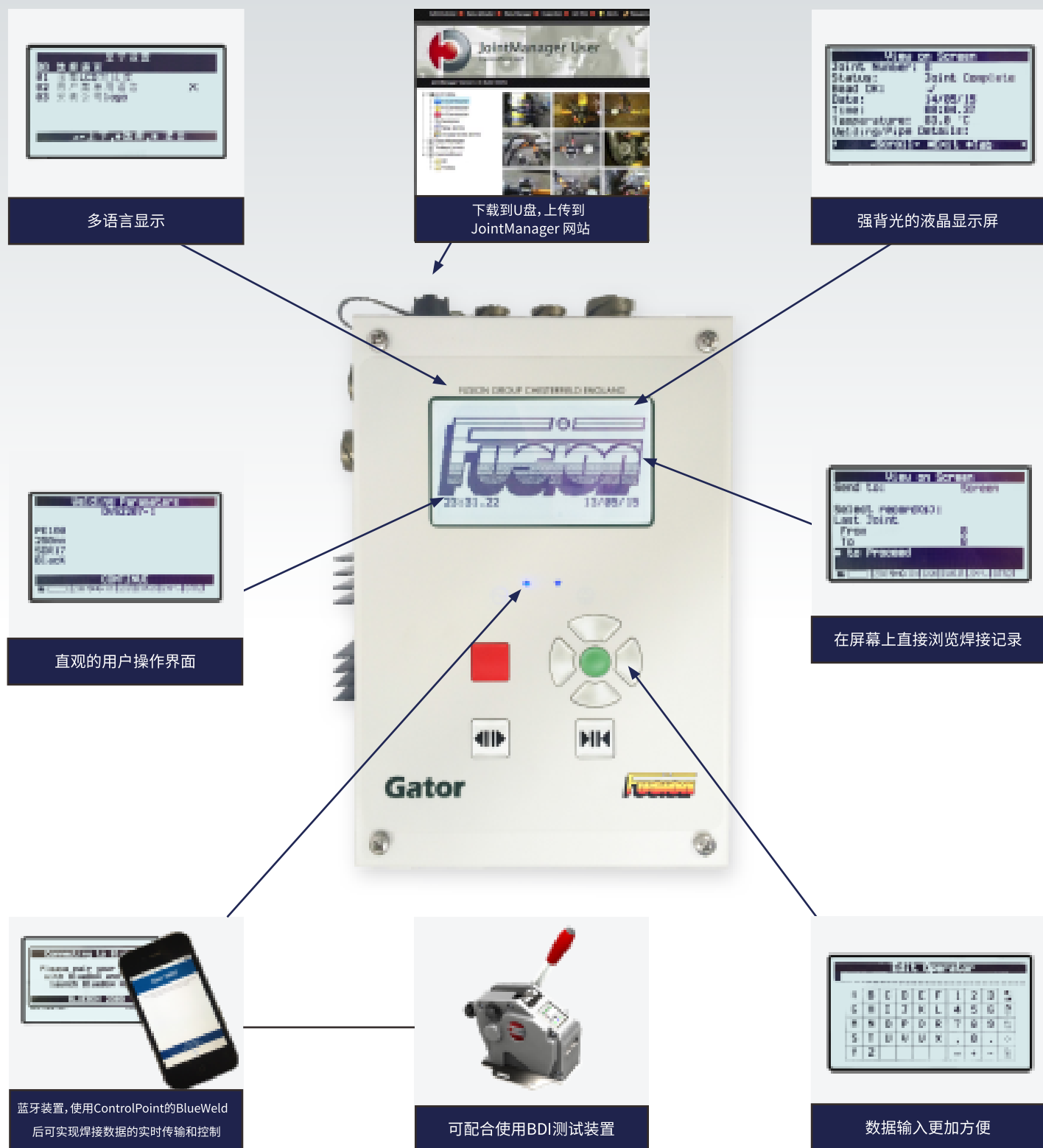


- 已内置蓝牙模块。启用BlueWeld后，可实现焊接数据的即时远传
- 与即将推出的BDI检测工具配套使用，可确保每个焊接100%合格
- 新设计的电脑。优化后的人机界面使操作变得更加简单，显示屏更大、更亮丽
- 可从显示屏上直接筛选和查看焊接记录。数据可下载到U盘并上传到JointManager网站账户

要做世界上最好的全自动热熔对接焊机

Gator – 新电脑

最全面的控制 最佳的用户体验



全自动的过程控制



	GATOR 180	GATOR 250	GATOR 315	GATOR 400
焊接范围	63mm - 180mm	63mm - 250mm	90mm - 315mm	160mm - 400mm
电源	220V 50Hz			
发电机组最小功率kVA	3.5	4.0	6.0	7.0
重量	117.5kg	134kg	164kg	242kg

数据输出	
打印机	热敏打印纸
USB	JointManager
蓝牙	ControlPoint/BlueWeld

存储	
焊机内存	2,000 个
SD 卡备份	100,000 个
通过 ControlPoint	无限制

外刨边器



规格

产品代码	使用范围	重量
EBRTMCA	110mm - 400mm	3kg

用来去除热熔对接接口的外卷边。去除外卷边并对其进行相关检查是用来判断焊接是否合格的重要手段。

管材抬升器



规格

产品代码	使用范围	重量
PIPELIFT400	400mm以下	22kg

用来把管材从热熔焊机上移出并放到支撑滚轮上。

管道支撑滑轮



管道支撑滑轮



400可调支撑滑轮



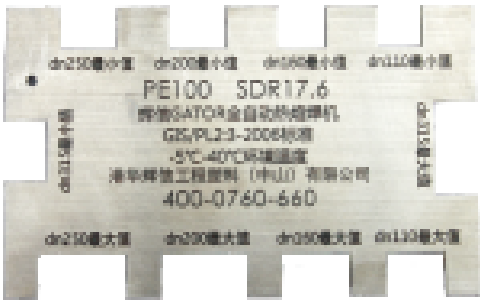
630可调支撑滑轮

规格

产品代码	使用范围	重 量
UNIPSR	63-400mm	4.6kg
PSROLL400	63-400mm	18kg
PSROLL630	315-630mm	52kg

在热熔对接时对管材提供支撑,减少滑动时的摩擦并避免划伤管材。

卷边宽度卡



规格

产品代码	使用范围
EBG-PE80SDR11-GIS	90mm-315mm SDR11 PE80,GIS工艺
EBG-PE100SDR17.6-GIS	110mm-315mm SDR17.6 PE100,GIS工艺

用来判断热熔对接外卷边的宽度是否在合理范围内。



Fusion尽可能确保画册的所有信息均是准确的,但保留对产品进行修改或调整规格型号的权利。如需要更详细的资料,请与港华辉信联系。



打印机



Gator控制箱及打印机

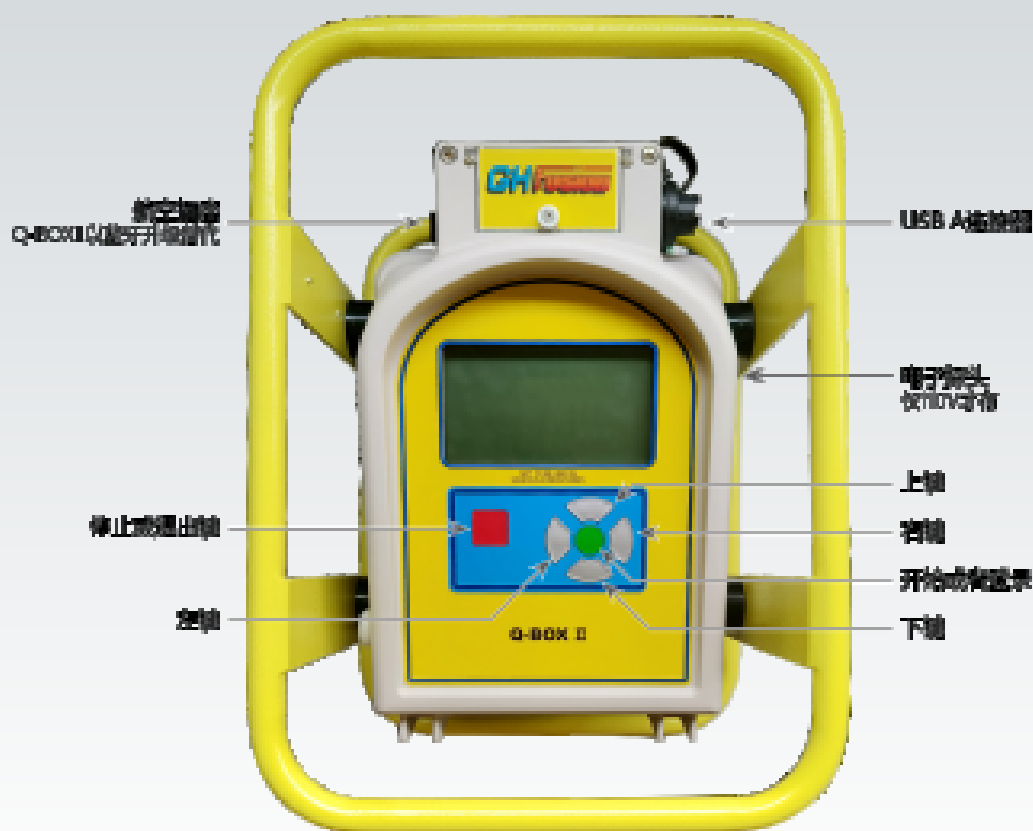
规格

产品代码	适用范围
F-01	Fusion热熔或电熔焊机
长效热敏打印纸	配合数据打印机

用来现场打印Fusion焊机的焊接记录。



Q-BOX II 电熔焊机



规格

- 用户界面的设置系统提示符
- 屏幕自动对照调整
- 支持多种语言,语言可通过触摸屏显示
- 较好的规划控制系统便于以后的升级
- 焊接记录存储在记忆卡内并自动备份
- 兼容数据传输系统软件,焊接记录易于下载,再传输至电脑
- 焊接记录易于在屏幕上浏览
- GHFusion“独特触摸键”技术同样适用于英国110V的控制盒
- 焊接结束计时器监控冷却时间
- 坚固结构拥有压铸的铝件及整合的吸热设备
- IP54额定EN60529防止水和污物进入
- 改进性能适用更大的管件
- 辉信控制盒的其它功能

屏幕显示

- 保留焊接记录
- 时间保持
- 输入声源电压
- 时间和日期



改进的维修及售后服务

- 使用键盘快速并易于校正
- 智能设计便于屏幕和键盘快速及独立的替换,减少潜在的维修费用
- 软件的不断改进,通过USB储存卡更新
- 改进的导线端子组装和感应针头专为优强性,耐久性,易于维修而设计
- 插入与取出电缆使用灵活操作更方便
- 标准控制盒,如果需求提供条形码扫描仪

Q-BOX II 电熔焊机

技术规格

	Q-BOX II / Q-BOX II BC		
电源	最小	典型	最大
输入电压	195v	230v	265v
输入频率	40Hz	50Hz	60Hz
发电机额定功率	4.2KVA	-	6KVA

	Q-BOX II / Q-BOX II BC		
输出	最小	典型	最大
输出电压 (40V自动管件)	39.0v	39.5v	40.0v
输出电压——条形码和手动	10.0v	-	48.0v
输出电流	2A	-	80A
60%暂载率	60A		
峰值电流 (小于60秒)	-	-	100A

操作模式	Q-BOX II	Q-BOX II BC
Fusamatic 自动管件	20 - 900 秒	
手动输入	10 - 3500 秒	
条形码扫描	-	√

存储器	Q-BOX II / Q-BOX II BC
内存容量	最多2,000 个接口
备份到SD卡	√

数据输出	Q-BOX II / Q-BOX II BC
USB存储装置	√

	Q-BOX II / Q-BOX II BC	
环境	最小	最大
使用温度	-10 °C	+50 °C
存储温度	-15 °C	+55 °C
防护等级	IP54	

毛重	Q-BOX II	Q-BOX II BC
焊机及电缆	24.0Kg	24.5Kg
箱包	8.5Kg	

电缆	Q-BOX II / Q-BOX II BC
输入电缆	3.0m
输出电缆	3.2m

尺寸	宽	高	长
	33cm	30cm	45cm

标准	Q-BOX II	Q-BOX II BC
ISO12176-2 电熔焊机	是	
ISO12176-2 分类代码	P23US2FVKADX	
	Q-BOX II BC	
ISO12176-3 焊工代码	√	
ISO12176-4 追溯性代码	√	



Fusion尽可能确保画册的所有信息均是准确的,但保留对产品进行修改或调整规格型号的权利。如需要更详细的资料,请与港华辉信联系。

焊接数据 - ControlPoint

什么是 ControlPoint?

- ControlPoint是一种有专利保护的质量保证系统。这个系统可以帮助你 - 采用PE管的公用事业企业、PE工程的承建商或者项目监理公司,大大改善PE管道工程的现场安装质量,从而有效减少管道的泄漏率、降低维修成本,为客户提供更可靠、更安全的服务。

ControlPoint 是如何工作的?

- ControlPoint首先通过智能手机中的App与内置了蓝牙的QBOX II 建立连接,然后借助App把焊接过程中获得的各种焊接数据,包括焊接准备工作(刮削、固定等)的照片、焊机参数、GPS位置、ISO国际标准生产追溯性信息等,实时传输给检查中心。检查中心的专业检查人员随即对这些焊接数据进行分析、检查和审核。当检查人员发现某一步操作不符合规范要求时,立即用短信或电子邮件通知焊工的上级主管,以便将不合格的接口在回填管道前切除。
- 你还可以随时随地通过基于云处理的JointManager网站对焊接数据包括照片进行查看、分析和汇总。

我的SBOX-Max可以使用 ControlPoint 吗?

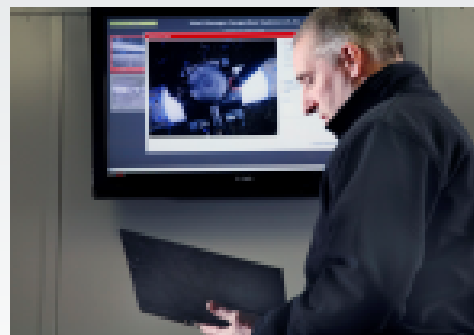
- 可以。SBOX-Max已经预装了ControlPoint
- ControlPoint只有在开通后才能使用
- 蓝牙支持安装了苹果、安卓或微软系统的智能手机
- 可7x24小时登录JointManager数据网站
- JointManager可对焊接数据进行筛选搜索、分析以及解读ISO12176-4追溯性条码
- 打印焊接记录以及GPS坐标

如何开通 ControlPoint?

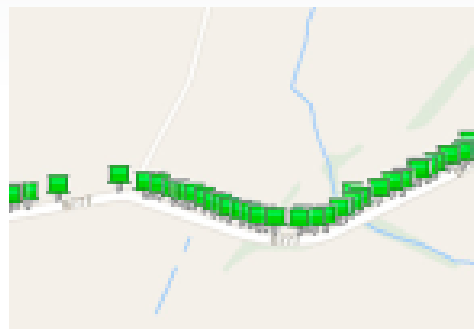
- 请联系港华辉信。
- 获取详细信息,也可登录ControlPoint公司网站:
www.controlpointllp.com



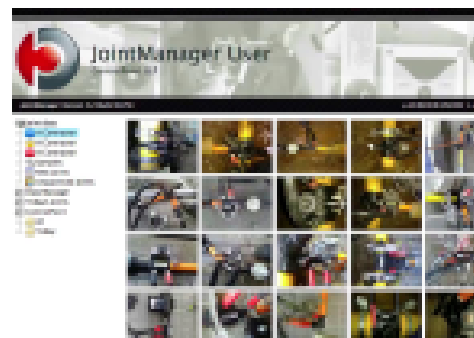
启用ControlPoint, 手机拍照



检查中心审核焊接过程

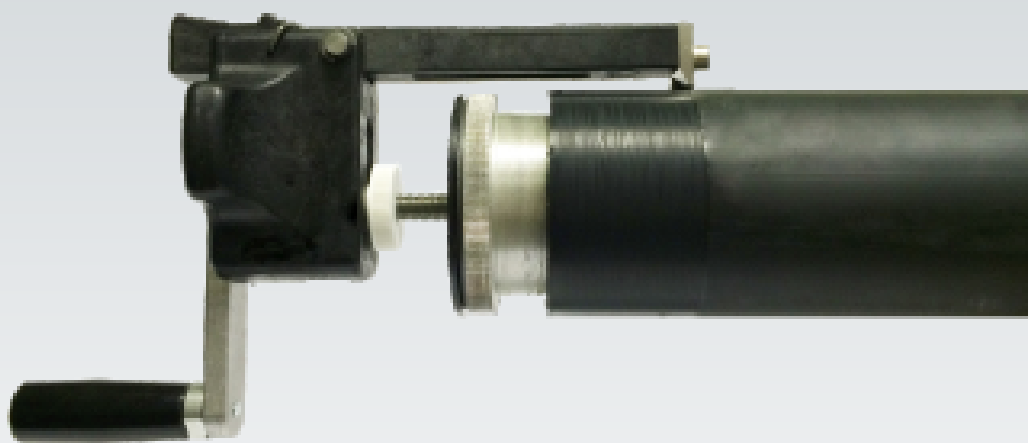


利用 JointManager, 您可以查看各接口的地理位置



JointManager 保存您的焊接数据

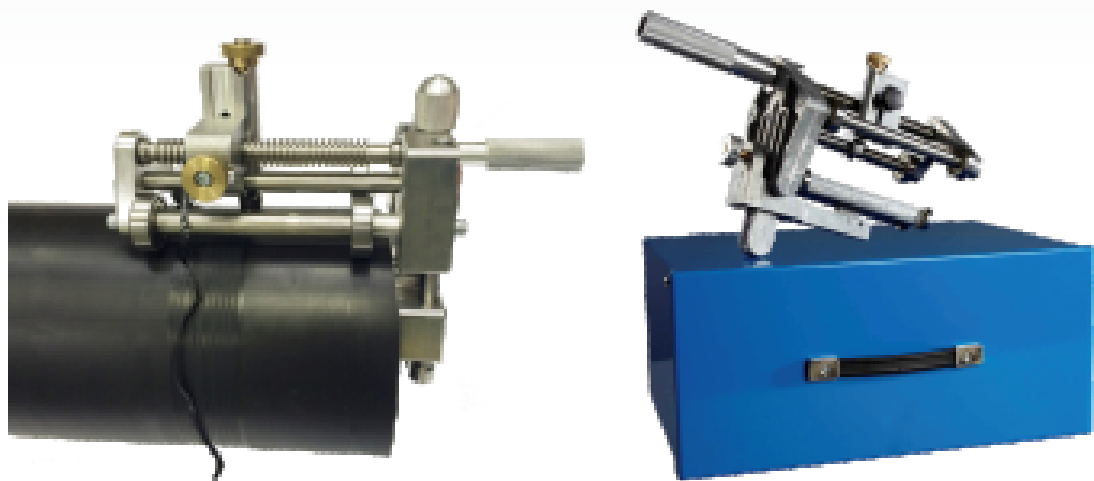
旋转刮刀



规格

产品代码	使用范围	重量
MULTISCRAPEKIT	32mm,40mm,50mm,63mm - SDR11	2.5kg

这是一种专用于小口径管材的刮削工具,利用芯轴将刀架固定在管材端部,旋转刀架带动弹簧刀头围绕管材做圆周运动完成对管材的刮削任务。



规格

产品代码	使用范围	重量
UNIPREP250	63mm-250mm	3kg
UNIPREP400	90mm-400mm	3.5kg

电熔焊接前,用来去除管材表面氧化层。刮削效率高。即使管材端口有轻微椭圆,也可获得满意的刮削效果。



Fusion尽可能确保画册的所有信息均是准确的,但保留对产品进行修改或调整规格型号的权利。如需要更详细的资料,请与港华辉信联系。

旋转刮刀



规格

产品代码	使用范围	重 量
UNIPS180	75mm-180mm	2.8kg
UNIPS400	160mm-400mm	5.5kg



规格

产品代码	使用范围	重 量
RTC315	90mm-315mm	3.0kg

电熔焊接前,用来去除管材表面氧化层。刮削效率高。即使管材端口有轻微椭圆,也可获得满意的刮削效果。

特点

- 刀片经过特殊处理,耐用性能大大提高
- 可更换刀片
- 对轻微椭圆的管材也可获得满意的刮削效果
- 精确控制刮削深度



Fusion尽可能确保画册的所有信息均是准确的,但保留对产品进行修改或调整规格型号的权利。如需要更详细的资料,请与港华辉信联系。

电熔夹具



规格

产品代码	使用范围	重 量
ALIGNER63	32mm-63mm	2.8kg

电熔焊接时用于固定各焊接组件,并使各待焊件保持同轴/平直,避免在焊接过程中待焊件受外力干扰。

特点

- 小巧轻便
- 钢性结构、双夹片设计夹持牢固
- 可调角度,适用于固定电熔套筒、变径套筒、三通、45度或90度弯头
- 分段设计,自由组合,适合各种复杂施工环境



规格

产品代码	使用范围	重 量
MAXIPOSI	32mm-63mm	1.0kg

电熔焊接时,用来固定63mm以下接口组件。



Fusion尽可能确保画册的所有信息均是准确的,但保留对产品进行修改或调整规格型号的权利。如需要更详细的资料,请与港华辉信联系。

电熔夹具



规格

产品代码	使用范围	重 量	备 注
MCKIT180	63mm-180mm	21kg	
MCKIT180L	63mm-180mm	31kg	还可固定三通的各个出口

配置

部件名称	MCKIT180	MCKIT180L
工具箱	1	1
180mm铝环及滑块	2	3
600mm长铝合金底座	1	1
180mm/160mm塑料垫片	4	6
160mm/110mm塑料垫片	4	6
180mm/125mm塑料垫片	4	6
125mm/90mm塑料垫片	4	6
125mm/63mm塑料垫片	4	6
铝合金板		1
铝合金滑块		2
450mm长铝合金底座		1

电熔连接中用来固定各焊接组件，使各待焊件保持平直，避免待焊件受到外力干扰。

特点

- 方便在狭窄的沟槽中使用
- 可调整角度满足对电熔弯头的焊接
- 除了固定作用外,可使待焊件保持同轴
- 具有一定的校圆功能



Fusion尽可能确保画册的所有信息均是准确的,但保留对产品进行修改或调整规格型号的权利。如需要更详细的资料,请与港华辉信联系。

MCKIT180应用方案



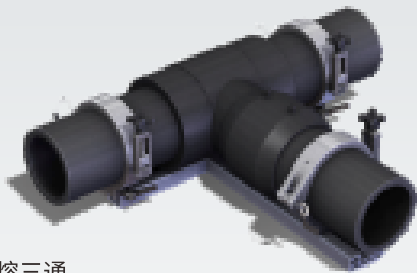
电熔套筒



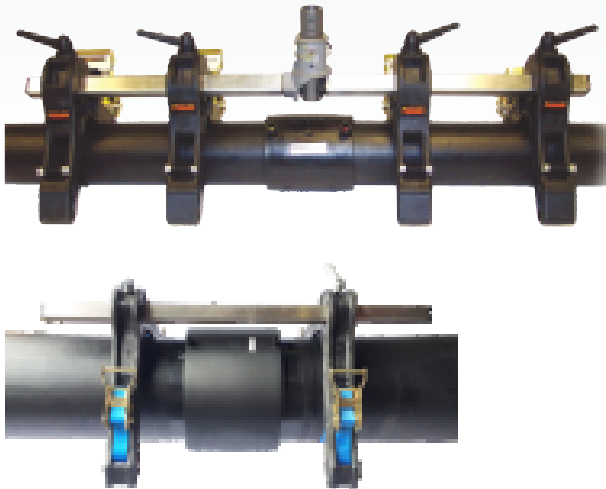
电熔90度弯头



电熔45度弯头



电熔三通
(MCKIT180L)



规格

产品代码	适用范围
SC200-2-S	40mm-200mm电熔套筒、等径或变径三通
SC500	160mm-500mm电熔套筒、等径或变径三通
SC200-2-K	40mm-200mm电熔套筒、变径套筒、等径或变径三通、45度或90度弯头
SC200ADT	与SC200-2-K/S配合，固定三通的出口端

电熔连接中用来固定焊口组件。



Fusion尽可能确保画册的所有信息均是准确的,但保留对产品进行修改或调整规格型号的权利。如需要更详细的资料,请与港华辉信联系。



规格

产品代码	使用范围	重 量	备 注
MC250	90mm-250mm	14.7kg	可调角度
MC315S	200mm-315mm	23.5kg	不能调整角度
MC315	200mm-315mm	24.5kg	可调角度

图中铝合金垫片为选购件，需单独订购。

选购件

部件名称	备 注
BFL315/250	315mm/250mm铝合金垫片
BFL250/200	250mm/200mm铝合金垫片
BFL250/180	250mm/180mm铝合金垫片
BFL180/160	180mm/160mm铝合金垫片
BFL180/110	180mm/110mm铝合金垫片
BFL180/90	180mm/90mm铝合金垫片

电熔连接中用来固定各焊接组件，使各待焊件保持同轴，避免待焊件受到外力干扰。

特点

- 铝合金材质，轻便不生锈
- 方便在狭窄的沟槽中使用
- 可调整角度满足对电熔弯头的焊接
- 根据需要选配不同口径的垫片
- 具有一定的校圆功能
- 配套的铝合金垫片与辉信热熔焊机所用的通用

电熔鞍型工具



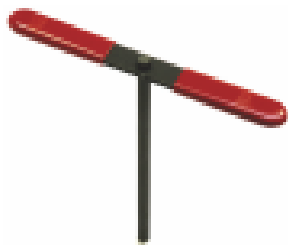
规格

产品名称	产品代码	使用范围	重 量
鞍型电熔夹具	TLOADCLAMPA	63mm-500mm	1.0kg

用来固定顶部受力的电熔鞍型管件。

特点

- 重量轻, 便于携带
- 使用简单
- 各口径鞍型管件均可使用
- 小巧不受空间限制, 可在狭小的空间内使用
- 获得National Grid认证



规格

产品名称	产品代码	使用范围	重 量
鞍型钻刀钥匙	CUTTER-KEY	12mm内六角钻刀	0.6kg
32mm试压帽	TESTCAP32	出口为32mm的鞍型旁通	-
63mm试压帽	TESTCAP63	出口为63mm的鞍型旁通	-



规格

产品代码	使用范围	重 量
PCG200	63mm-225mm	15kg
PCG315	63mm-315mm	33kg

闸刀式切管刀。

特点

- 结构简单, 牢固, 易操作
- 切割端面整齐, 无切割碎屑
- 适合狭窄的沟槽作业
- 刀片可更换
- 获得National Grid认证

切管设备



规格

产品名称	产品代码	使用范围	重量
剪管刀	PCS2063	32mm-63mm	1.5kg
旋转式切管刀	TU140	50mm-140mm	1.3kg
旋转式切管刀	TU160	100mm-160mm	1.7kg



规格

产品代码	使用范围	重量
PCJ315	160mm-315mm	24kg
PCJ630	355mm-630mm	28kg

爬管式切管刀。

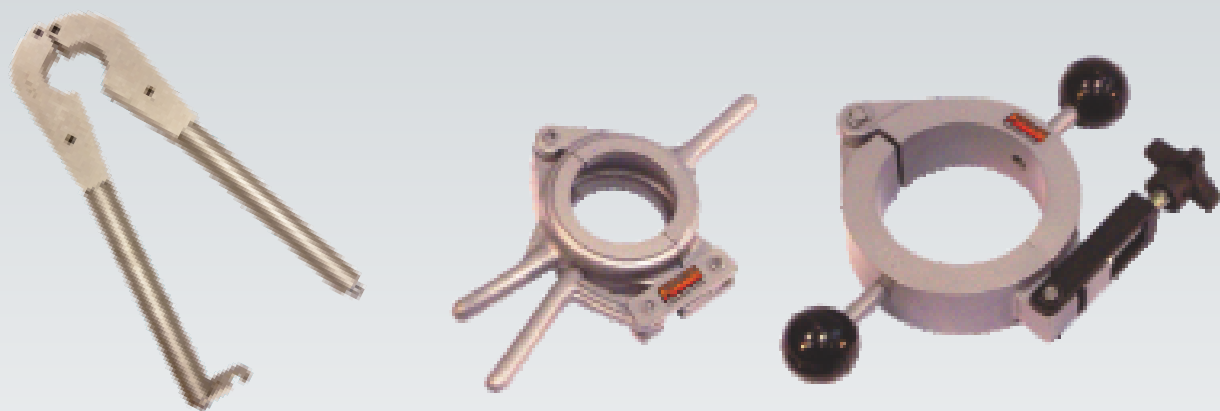
特点

- 可根据管材口径调整范围
- 适合在狭窄沟槽内作业
- 使用简单、省力
- 切割端面整齐



Fusion尽可能确保画册的所有信息均是准确的,但保留对产品进行修改或调整规格型号的权利。如需要更详细的资料,请与港华辉信联系。

校圆器



规格

产品代码	使用范围	重 量
RRT63	63mm	1.3kg
RRT90	90mm	1.5kg
RRT110	110mm	2.0kg
RRT160	160mm	2.3kg
RRT200	200mm	3.0kg
RRT250	250mm	3.0kg



规格

产品代码	使用范围	重 量
RRT250G	90mm-250mm	8kg
RRT400G	160mm-400mm	17kg

用来对不圆度超标的管材端口进行强制校正,使其达到满意的圆整度,便于与电熔管件的装配。



Fusion尽可能确保画册的所有信息均是准确的,但保留对产品进行修改或调整规格型号的权利。如需要更详细的资料,请与港华辉信联系。

压扁器



规格

产品代码	使用范围	重 量
SQT63x10	16mm-63mm, SDR11	6kg



规格

产品代码	使用范围	重 量
SQT200	63mm-200mm, SDR11和17.6	39kg

用来压扁63mm-200mm, SDR11或SDR17.6管材。

特点

- 高品质的液压千斤顶
- 采用弹簧复位
- 机械锁紧装置可防止压扁过程中的回弹
- 集成的安全液压切断阀
- 通过液压切断阀控制释放速度
- 安全限位装置避免损伤管材
- 获得National Grid的认证



Fusion尽可能确保画册的所有信息均是准确的,但保留对产品进行修改或调整规格型号的权利。如需要更详细的资料,请与港华辉信联系。



规格

产品代码	使用范围	产品说明	重 量
SQT250AHP	180mm-250mm	手动液压泵, 每套含4组横梁	180kg
SQT250AAI	180mm-250mm	电动或气动自动液压站, 每套4组横梁	190kg

用来压扁180mm-250mm的管材。每套设备配置一组可拆卸液压油缸和四组上下压扁横梁, 当一处管材压扁完成后, 可移开液压油缸进行下一个位置的压扁操作。

特点

- 专用于沟槽操作的框架设计, 坚固耐用
- 机械锁紧装置防止压扁操作后回弹
- 通过液压系统控制释放
- 安全限位装置避免损伤管材
- 获得National Grid的认证



规格

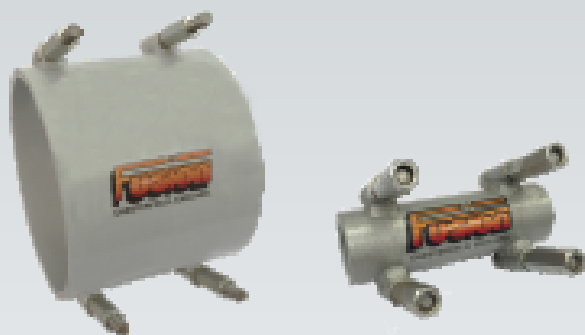
产品代码	使用范围	产品说明	重 量
SQT400	250mm-400mm	气动液压站, 每套含4组横梁	430kg
SQT400E	250mm-400mm	电动液压站, 每套含4组横梁	430kg

用来压扁250mm-400mm的管材。

特点

- 结构简单, 坚固耐用
- 配置电动液压站或气动液压站
- 同一套工具可对四个位置进行压扁操作
- 机械锁紧装置防止压扁操作过程中回弹
- 压扁完成后通过液压系统控制释放
- 安全限位装置避免损伤管材
- 获得National Grid的认证

压扁复圆夹具



规格

产品代码	使用范围	重 量
RRC63	63mm	3kg
RRC90	90mm	3.5kg
RRC110	110mm	5.8kg
RRC160	160mm	7.5kg
RRC200	200mm	9.3kg
RRC250	250mm	11.5kg



规格

产品代码	使用范围	重 量
RRC315	315mm	12kg
RRC355	355mm	18kg
RRC400	400mm	25kg

对压扁后的管材做复圆处理。

特点

- 接触面积大,复圆效果好
- 获得National Grid的认证



Fusion尽可能确保画册的所有信息均是准确的,但保留对产品进行修改或调整规格型号的权利。如需要更详细的资料,请与港华辉信联系。

带压开孔钻机



规格

产品代码	使用范围	重 量
PQR6000FK	在铸铁管、钢管或PE主干管上不停输接2"-6" (90mm-160mm) 的分支管	11.5kg

选配件

产品代码	产品描述
8000-658	3”孔锯 (在金属管道上接3”/DN80的分支管)
8000-659	4”孔锯 (在金属管道上接4”/DN100的分支管)
8000-661	6”孔锯 (在金属管道上接6”/DN100的分支管)
8000-664	3 7/8”孔锯用中心钻
6650-904	64mm 杯形钻头 (在PE干管上接90mm分支管)
6650-914	80mm 杯形钻头 (在PE干管上接110mm分支管)
6650-907	120mm 杯形钻头 (在PE干管上接160mm分支管)
6644-903	配套64mm杯形钻头的中心钻
6644-902	配套80mm和120mm杯形钻头的中心钻

特点

- 既可用于铸铁管、钢管，也可用于PE管
- 工作压力16bar
- 不停输作业，对客户影响将至最低
- 钻屑可以积存在钻刀中
- 操作简单，开孔效率高



Fusion尽可能确保画册的所有信息均是准确的, 但保留对产品进行修改或调整规格型号的权利。如需要更详细的资料, 请与港华辉信联系。

大口径带压开孔钻机



规格

产品代码	使用范围	重量
FASTCUT355220V	主管直径225mm-500mm	197kg

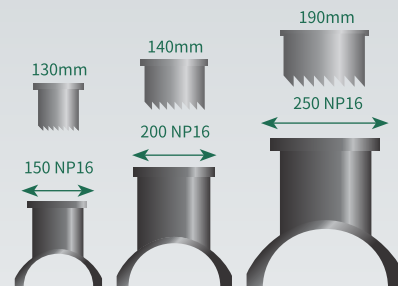
在225mm-500mm PE主管道上带压接DN150、DN200或DN250的分支管。

特点

- 模块化设计，便于现场组装
- 特殊设计的刀头防止钻穿主管道中心线，保证管道安全
- 钻刀采用液压驱动，管壁可轻松钻透
- 标配3套钻刀和机头 – DN150、DN200和DN250 NP16
- 钻屑积存于钻刀中不会进入主管道
- 获得National Grid的认证

大口径电熔鞍形三通

- 每个管件配套一个夹具 —— 不需要其它鞍型夹具
- 钻孔直径大, 压力降最低
- 熔合区域大, 整体安全性好
- 工作电压39.5V

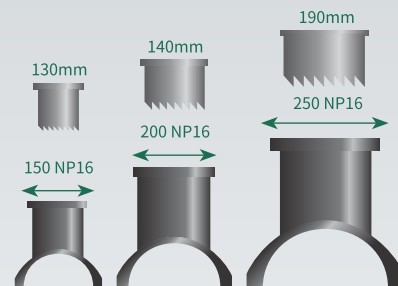


可供分支管口径: 150, 200, 250 NP16

分支管口径	管材级别	英国/欧洲水行业					欧洲燃气行业				
		最大工作压力	SDR				最大工作压力	SDR			
			11	17.6	21	26		11	17.6	21	26
250mm x 150 NP16	PE80	16 bar	√	√	√	-	10 bar	√	√	√	-
	PE100		√	√	√	-		√	√	√	-
250mm x 200 NP16	PE80	16 bar	√	√	√	-	10 bar	√	√	√	-
	PE100		√	√	√	-		√	√	√	-
280mm x 150 NP16	PE80	TBA	-	-	-	-	TBA	-	-	-	-
	PE100		-	-	-	-		-	-	-	-
280mm x 200 NP16	PE80	16 bar	√	√	√	-	10 bar	√	√	√	-
	PE100		√	√	√	-		√	√	√	-
315mm x 150 NP16	PE80	16 bar	√	√	√	√	10 bar	√	√	√	√
	PE100		√	√	√	√		√	√	√	√
315mm x 250 NP16	PE80	16 bar	√	√	√	√	10 bar	√	√	√	√
	PE100		√	√	√	√		√	√	√	√
355mm x 150 NP16	PE80	16 bar	√	√	√	√	10 bar	√	√	√	√
	PE100		√	√	√	√		√	√	√	√
355mm x 250 NP16	PE80	16 bar	√	√	√	√	10 bar	√	√	√	√
	PE100		√	√	√	√		√	√	√	√
400mm x 150 NP16	PE80	16 bar	√	√	√	√	10 bar	√	√	√	√
	PE100		√	√	√	√		√	√	√	√
400mm x 250 NP16	PE80	10 bar	√	√	√	√	6 bar	√	√	√	√
	PE100		-	√	√	√		-	√	√	√
450mm x 150 NP16	PE80	10 bar	√	√	√	√	6 bar	√	√	√	√
	PE100		-	√	√	√		-	√	√	√
450mm x 250 NP16	PE80	10 bar	√	√	√	√	6 bar	√	√	√	√
	PE100		-	√	√	√		-	√	√	√
500mm x 150 NP16	PE80	10 bar	√	√	√	√	6 bar	√	√	√	√
	PE100		-	√	√	√		-	√	√	√
500mm x 250 NP16	PE80	10 bar	√	√	√	√	6 bar	√	√	√	√
	PE100		-	√	√	√		-	√	√	√
630mm x 150 NP16	PE80	10 bar	√	√	√	√	6 bar	√	√	√	√
	PE100		-	√	√	√		-	√	√	√

大口径电熔鞍形三通

- 每个管件配套一个夹具 —— 不需要其它鞍型夹具
- 钻孔直径大, 压力降最低
- 熔合区域大, 整体安全性好
- 工作电压39.5V



可供应分支管口径: 150, 200, 250 NP16

			英国/欧洲水行业				欧洲燃气行业					
分支管口径	管材级别		最大工作压力	SDR				最大工作压力	SDR			
				11	17.6	21	26			11	17.6	21
250mm x 150 NP16	PE80		16 bar	√	√	√	-	10 bar	√	√	√	-
	PE100			√	√	√	-		√	√	√	-
250mm x 200 NP16	PE80		16 bar	√	√	√	-	10 bar	√	√	√	-
	PE100			√	√	√	-		√	√	√	-
280mm x 150 NP16	PE80		TBA	-	-	-	-	TBA	-	-	-	-
	PE100											
280mm x 200 NP16	PE80		16 bar	√	√	√	-	10 bar	√	√	√	-
	PE100			√	√	√	-		√	√	√	-
315mm x 150 NP16	PE80		16 bar	√	√	√	√	10 bar	√	√	√	√
	PE100			√	√	√	√		√	√	√	√
315mm x 250 NP16	PE80		16 bar	√	√	√	√	10 bar	√	√	√	√
	PE100			√	√	√	√		√	√	√	√
355mm x 150 NP16	PE80		16 bar	√	√	√	√	10 bar	√	√	√	√
	PE100			√	√	√	√		√	√	√	√
355mm x 250 NP16	PE80		16 bar	√	√	√	√	10 bar	√	√	√	√
	PE100			√	√	√	√		√	√	√	√
400mm x 150 NP16	PE80		16 bar	√	√	√	√	10 bar	√	√	√	√
	PE100			√	√	√	√		√	√	√	√
400mm x 250 NP16	PE80		10 bar	√	√	√	√	6 bar	√	√	√	√
	PE100			-	√	√	√		-	√	√	√
450mm x 150 NP16	PE80		10 bar	√	√	√	√	6 bar	√	√	√	√
	PE100			-	√	√	√		-	√	√	√
450mm x 250 NP16	PE80		10 bar	√	√	√	√	6 bar	√	√	√	√
	PE100			-	√	√	√		-	√	√	√
500mm x 150 NP16	PE80		10 bar	√	√	√	√	6 bar	√	√	√	√
	PE100			-	√	√	√		-	√	√	√
500mm x 250 NP16	PE80		10 bar	√	√	√	√	6 bar	√	√	√	√
	PE100			-	√	√	√		-	√	√	√
630mm x 150 NP16	PE80		10 bar	√	√	√	√	6 bar	√	√	√	√
	PE100				√	√	√			√	√	√

小型发电机组



规格

产品代码	额定输出功率	燃 料
P750WF	7.5kVA	汽油

本发电机是Fusion专为其热熔焊机及电熔焊机定制的高品质发电机，符合Tin12(EC3)标准。

管道堵塞器



规格

公制尺寸	英制尺寸	泄流孔	可封堵的内径	最大封堵压力	适用PE管材范围
50mm	2"	1/2"	50mm- 61mm	30psi	63mmSDR11/17.6
65mm	2 1/2"	1/2"	61mm- 75mm	30psi	90mmSDR11
75mm	3"	1/2"	73mm- 85mm	20psi	90mmSDR17.6
89mm	3 1/2"	1/2"	84mm- 100mm	15psi	110mmSDR11/17.6
125mm	5"	1/2"	124mm- 139mm	10psi	160mmSDR11/17.6
175mm	7"	1"	175mm- 200mm	7psi	200mmSDR17.6
225mm	9"	1"	210mm- 230mm	7psi	250mmSDR17.6
250mm	10"	1"	245mm- 260mm	7psi	315mmSDR11
350mm	14"	1"	340mm- 385mm	5psi	400mmSDR17.6

临时性防止污水、灰尘或小动物等进入管道，泄流孔用来排除管道积水
更多规格请与港华辉信联系



Fusion尽可能确保画册的所有信息均是准确的，但保留对产品进行修改或调整规格型号的权利。如需要更详细的资料，请与港华辉信联系。



Fusion Group Limited
Chesterfield Trading Estate
Chesterfield
Derbyshire
S41 9PZ
United Kingdom

www.fusiongroup.com



港华辉信工程塑料（中山）有限公司

广东省中山市火炬高技术产业开发区

销售电话：0760-8533 5370

销售传真：0760-8533 5190

售后服务：400-0760-660